

Производственные возможности «Александра-Плюс»

Компания «Александра-Плюс» имеет огромный опыт разработки и изготовления УЗ оборудования с 2000 г. Индивидуальный подход к каждому запросу позволяет решать сложные и нестандартные задачи, учитывать все требования заказчика, встраивать оборудование в действующие технологические процессы. Собственный конструкторский отдел позволяет оперативно решать задачи на всех этапах: от разработки и проектирования до пусконаладочных работ и эксплуатации оборудования. Установки изготавливаются в новом цехе, оборудованном современным станочным парком, сварочные работы производятся высококвалифицированными аттестованными специалистами. Наличие производственной технической базы и лаборатории позволяет проверять на практике все новые технические решения и обеспечивать технологическое сопровождение изготавливаемого оборудования.

Компания владеет 25 патентами на объекты промышленной собственности, в том числе 17 — на изобретения (включая один евразийский). Имеются все необходимые разрешительные документы для осуществления деятельности. На предприятии действует система менеджмента качества в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001 : 2015).

Компания «Александра-Плюс» производит широкий ассортимент промышленного УЗ оборудования для разных отраслей промышленности. Разрабатывает и изготавливает как от-



дельные УЗ ванны, так и автоматизированные комплексы очистки, которые могут включать в себя УЗ очистку, струйную очистку, электрохимическую очистку, промывку с системой «барботаж», камеру сушки, автоматическую или полуавтоматическую систему перемещения корзин, систему качания, систему регенерации моющего раствора и другие функции. При необходимости моечные установки оснащаются пультами управления с сенсорным экраном, обеспечивающим полный контроль над оборудованием.

Дочернее предприятие «Новотех-Эко» осуществляет проектирование и изготовление установок различной мощности для безреагентного обеззараживания питьевой и сточной воды на основе совмещенного воздействия ультрафиолета и ультразвука.

www.alexplus.ru
г. Вологда,
ул. Благовещенская, 102
(8172) 72-40-88
mail@alexplus.ru



Александра-Плюс

Ультразвуковые технологии и оборудование

От идеи до воплощения

Оборудование для горно-обогатительных предприятий

Компания «Александра-Плюс» разрабатывает и производит ультразвуковое оборудование для горно-обогатительных предприятий начиная с 2004 г. За это время освоено производство различных УЗ установок следующих направлений применения:

- регенерация вакуумных дисковых керамических фильтров,
- обогащение руд,
- интенсификация технологических процессов,
- очистка скважинных фильтров.

УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ ПОГРУЖНЫЕ ВИБРАТОРЫ ДЛЯ РЕГЕНЕРАЦИИ КЕРАМИЧЕСКИХ ФИЛЬТРОВ

Разработаны и изготавливаются ультразвуковые погружные вибраторы (УЗ вибраторы) для оснащения фильтровальных машин широкого спектра. УЗ вибраторы производства «Александра-Плюс» эффективно работают на таких крупных предприятиях как: «Kazminerals», «Казцинк»,

«Казахмыс», «Казхром», «Русская медная компания», «Русдрагмет» и др. Существенным преимуществом нашего оборудования по сравнению с аналогами иностранного производства (Larox, Outokumpu, Outotech и др.) является оптимальное соотношение «цена-качество».



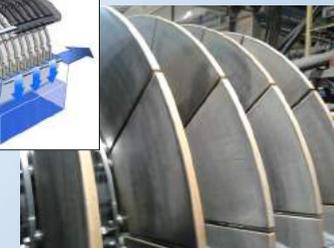
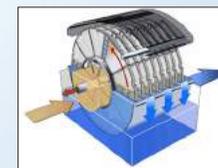
Назначение: ускорение и повышение качества процесса регенерации керамических фильтров в установках обезвоживания пульпы различных моделей.

Применение: регенерация вакуумных дисковых фильтров с керамическими фильтрующими элементами для фильтровальных машин моделей СС, ВДФК, КС, КДФ и др.

Размеры и конструкция УЗ вибратора могут быть выполнены в соответствии с техническим заданием заказчика.

Достижимый результат:

- сокращение времени на регенерацию керамических фильтров до 30 минут;
- увеличение производительности фильтровальных машин после регенерации 15-17%;
- увеличение толщины слоя на керамическом фильтре до 2,0 см;
- влажность кека на керамическом фильтре 8-10%.



Преимущества ультразвуковых погружных вибраторов производства «Александра-Плюс»:

Надежная конструкция УЗ вибратора

Корпус вибратора изготовлен из качественной нержавеющей стали марки АiSi316Ti или 12Х18Н10Т. Увеличенная толщина стенок корпуса обеспечивает стойкость к истиранию в процессе работы.

Жесткий корпус

Крепление крышки вибратора осуществляется стыковым швом, что обеспечивает высокую надежность.

Мощное ультразвуковое воздействие

Благодаря применению УЗ излучателей большей мощности, обеспечивается интенсивная работа корпуса вибратора.

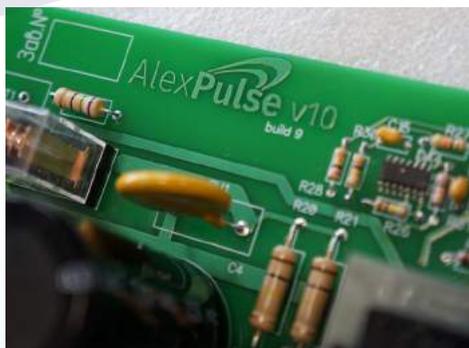
Стабильность работы ультразвуковых погружных вибраторов обеспечивается обновленным ультразвуковым генератором модели AlexPulse V10

Широкие возможности настройки

Широкий диапазон настройки частоты работы генератора (от 15 до 50кГц) позволяет осуществлять более точную адаптацию оборудования под конкретные параметры технологического процесса.

Реализованы дополнительные функции:

- Защита от сквозных токов и перегрузки позволяет сберечь оборудование в случае аварийной ситуации.
- Девиация частоты позволяет равномерно нагружать большое количество излучателей с разными механическими частотами.
- Стабилизация выходной мощности генератора обеспечивает стабильную работу генератора при изменении параметров среды и обеспечивает простоту настройки пользователем.



Стабильность работы

Контактные кольца округлой формы изготавливаются методом штамповки с минимальными выступами за пределы пьезокерамических элементов. Для предотвращения образования пятен коррозии контактные кольца изготавливаются из латунного листа и после сборки излучателя изолируются.

Надежное крепление ультразвуковых преобразователей

Особая технология крепления УЗ преобразователей к корпусу модуля обеспечивает надежную фиксацию элементов при любых режимах работы оборудования.

- Повышена номинальная мощность, а также реализована функция управления мощностью для достижения максимальной эффективности УЗ оборудования в различных условиях работы.

УЛЬТРАЗВУКОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБОГАЩЕНИЯ РУД

Разработаны и изготавливаются установки проходного типа, излучателем является внутренняя поверхность трубы, на которую установлены УЗ излучатели.

Назначение:

- оттирка поверхности минералов, удаление поверхностных плёнок;

- интенсивная дезинтеграция минеральных комплексов;
- обесшламливание и интенсификация процессов отмытки высокоглинистых материалов;
- обработка реагентов с целью интенсификации процессов флотации.



Установка модели NO-156 в ОАО «Уралмеханобр», г. Екатеринбург

Ультразвуковая оттирка кварцевых песков на стадии предварительной рудоподготовки: для удаления железосодержащих пленок с поверхности частиц и отделения шламовой составляющей



Установка ультразвуковая NO-134 изготовлена для Кара-Балтинского горнорудного комбината («Центрально-Азиатская Горнорудная компания», Киргизия)



Аппарат колонного типа модели NO-407 для интенсификации процесса обработки порошка циркония. (ОАО «ЧМЗ», г. Глазов)

ИНТЕНСИФИКАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ

Контактные ультразвуковые излучатели устанавливаются на технологическое оборудование заказчика с целью улучшения параметров производственных процессов.

Комплект ультразвукового оборудования для интенсификации процесса десорбции (регенерации) ионообменных смол (ионитов) в рабочих растворах (Институт высоких технологий (ИВТ) НАК «Казатомпром», Казахстан).

УЗ преобразователи установлены на ионообменных колоннах НАК «Казатомпром».

Достижимый результат:

- Интенсификация процесса десорбции урана с ионообменных смол
- Увеличение извлечения урана в десорбат
- Снижение расхода реагента



УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ МОДУЛИ ДЛЯ ОЧИСТКИ СКВАЖИННЫХ ФИЛЬТРОВ

Разработан, изготовлен и испытан УЗ модуль для очистки скважинных фильтров различного назначения. Опытный комплекс применялся на реальных технологических скважинах при подземном выщелачивании урановых руд в Казахстане (Казатомпром) и России (Хиагда). Специальный УЗ генератор опускается вместе с УЗ модулем в скважину и эффективно работает на глубинах до 600 м.

